

# HD

# E6







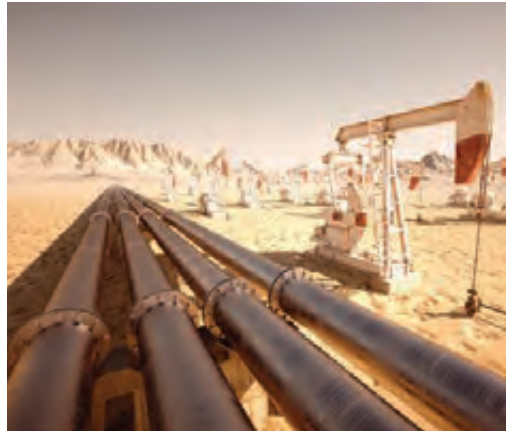
PARA EXPLOTARLOS DE FORMA RENTABLE, **LAS MINAS, CAVAS Y LOS PUESTOS DE TRABAJO DIFÍCILES** (COMO PRESAS, OLEODUCTOS Y GASODUCTOS) REQUIEREN LAS MÁQUINAS DE TIERRA MÁS ROBUSTAS Y CON PRESTACIONES SUPERIORES. **ASTRA ES LA “TIENDA TODO EN UNO.**



MINING



HEAVY CONSTRUCTION








OIL & GAS



HEAVY HAULAGE



# GAMA DE PRODUCTO

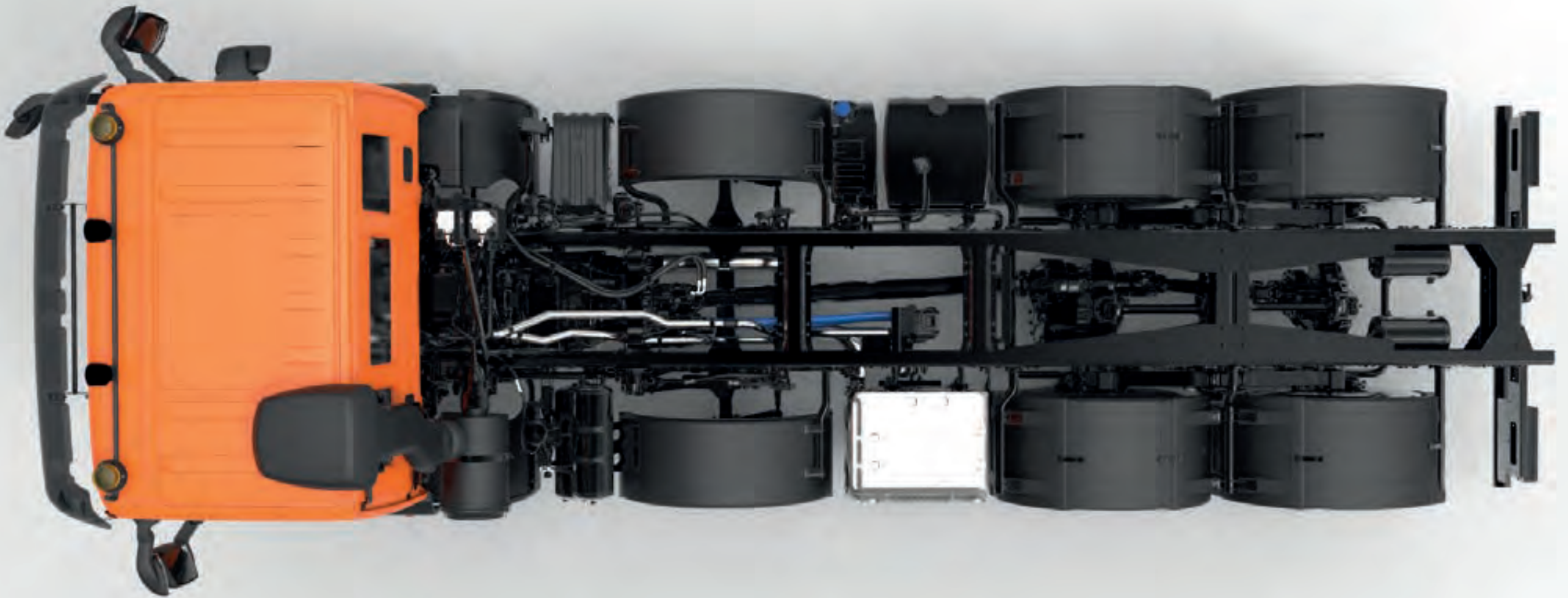
Modelo	Configuración de los ejes	Carga en el eje frontal (kg)	Carga tándem trasero (kg)	MTMA* (kg)	Batalla (mm)	Tipo motor (CV)	Potencia	Par (Nm)	Cambio
	6x4 Chasis autoportante	Hasta 9.000	Hasta 32.000	Hasta 40.000	3.500 ▼ 4.500	C13	450 500 560	2.200 2.300 2.500	Manual (Intarder bajo pedido)
	6x6 Chasis autoportante	Hasta 9.000	Hasta 32.000	Hasta 40.000	3.500 ▼ 3.800	C13			
	8x4 Chasis autoportante	Hasta 9.000	Hasta 40.000	Hasta 60.000	4.250 ▼ 6.000	C13	450 500 560	2.200 2.300 2.500	Automatico con Retarder (solamente para el modelo 8x6)
	8x6 Chasis autoportante	Hasta 11.000**	Hasta 40.000	Hasta 65.000**	4.250 ▼ 5.000	C13			
	8x8 Chasis autoportante	Hasta 9.000	Hasta 32.000	Hasta 50.000	4.750 ▼ 5.000	C13	500	2.300	

\* Masa Máxima Autorizada en función de la configuración del vehículo y la velocidad

\*\* Configuración específica ancho 2.9 mt.

---

CREADO PARA TRABAJAR,  
EN CUALQUIER PARTE.



BEYOND THE ROAD



Vehículos ultrarresistentes, preparados para afrontar las condiciones y los ambientes de trabajo más extremos. Fáciles de configurar, reparar y mantener durante su completo ciclo de vida. Robustez, versatilidad, movilidad, uso específico y capacidad de carga son los valores clave de la gama HD9, diseñada para aplicaciones pesadas en minería, canteras,

construcción, petróleo y gas, y transportes pesados. Chasis especial para tareas pesadas, transmisión de vanguardia, sistemas eléctricos y electrónicos esenciales: cada detalle ha sido diseñado para hacer frente a las situaciones más difíciles en términos de condiciones climatológicas, terreno y capacidad de carga. Todo ello hace que el nuevo Astra HD9 Euro VI sea

el socio ideal para todas aquellas misiones en las que trabajar duro es lo normal. Setenta años de constante dedicación y experiencia, junto con la aplicación de las más innovadoras tecnologías, permiten al nuevo Astra HD9 satisfacer los requisitos de máxima profesionalidad y garantizar soluciones eficientes y productivas en todo el mundo.

## COMPONENTES EXTRA ROBUSTOS

El HD9 cuenta con componentes de alta resistencia diseñados para asegurar robustez y fiabilidad en los usos todoterreno más exigentes, con una **MTMA de hasta 50 toneladas** y más:

### **Un chasis de alta resistencia único:**

Mide 820 mm de ancho y está constituido por largueros de acero de alta resistencia con secciones de grandes dimensiones (320x90x10mm) para asegurar una alta resistencia a la torsión, una gran estabilidad y prestaciones dinámicas del vehículo. Los largueros presentan una sección constante y paralela a lo largo de todo el bastidor para simplificar las operaciones de montaje de la carrocería y los componentes.

### **Solución exclusiva “power-ring” del tándem trasero:**

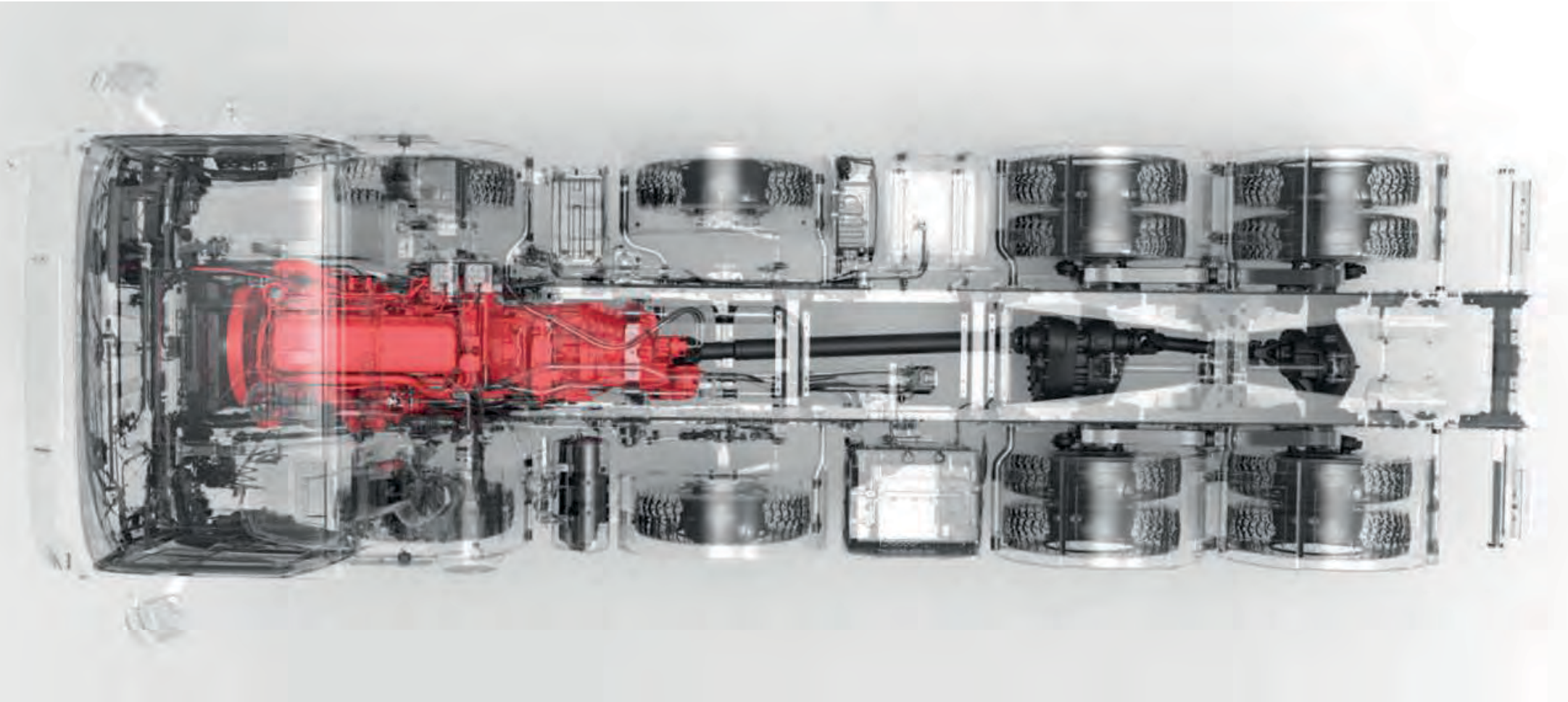
diseñado conforme a las normas de seguridad más exigentes para una capacidad máxima de 40 toneladas, aumenta la robustez y la rigidez de toda la estructura del chasis.

### **Sistema de dirección específico:**

el varillaje de dirección sobredimensionado aumenta la movilidad y el confort de conducción en terrenos difíciles o en condiciones de máxima carga.



# TREN DE POTENCIA DE ALTAS PRESTACIONES



BEYOND THE ROAD

## MOTOR EURO VI

El nuevo Astra HD9 está alimentado por un motor Cursor Euro VI FPT de 13 litros, que presenta una serie de innovadoras soluciones:

- El **nuevo sistema de inyección de alta presión Common Rail**, que mejora el proceso de combustión y aumenta la eficiencia del motor en términos de potencia (hasta 560 CV) y par, a la vez que reduce las emisiones y el consumo de combustible. El sistema de inyección múltiple de tercera generación está integrado y protegido por el cárter del motor, mientras que los amplios intervalos de sustitución del aceite garantizan un paquete y unos estándares de mantenimiento mejores.
- El **sistema Hi-eSCR sin EGR** (Recirculación de los gases de escape) asegura la mejor eficiencia térmica reduciendo el peso y la complejidad. La eficiencia de conversión también permite una regeneración pasiva continua del DPF (filtro de partículas) lo que garantiza menores costes de mantenimiento.



- El **EVGT** (Turbocompresor de geometría variable con control electrónico) ofrece unas excelentes prestaciones termodinámicas y una óptima respuesta transitoria. El alto par (hasta 2.500 Nm) a bajas revoluciones del motor (1.000 rpm) garantiza una excelente elasticidad de conducción en cualquier condición y con cualquier pendiente y carga.
- El freno motor **Super Engine Brake** mejora la gestión térmica del sistema de postratamiento, gracias a una innovadora válvula de mariposa en el escape.



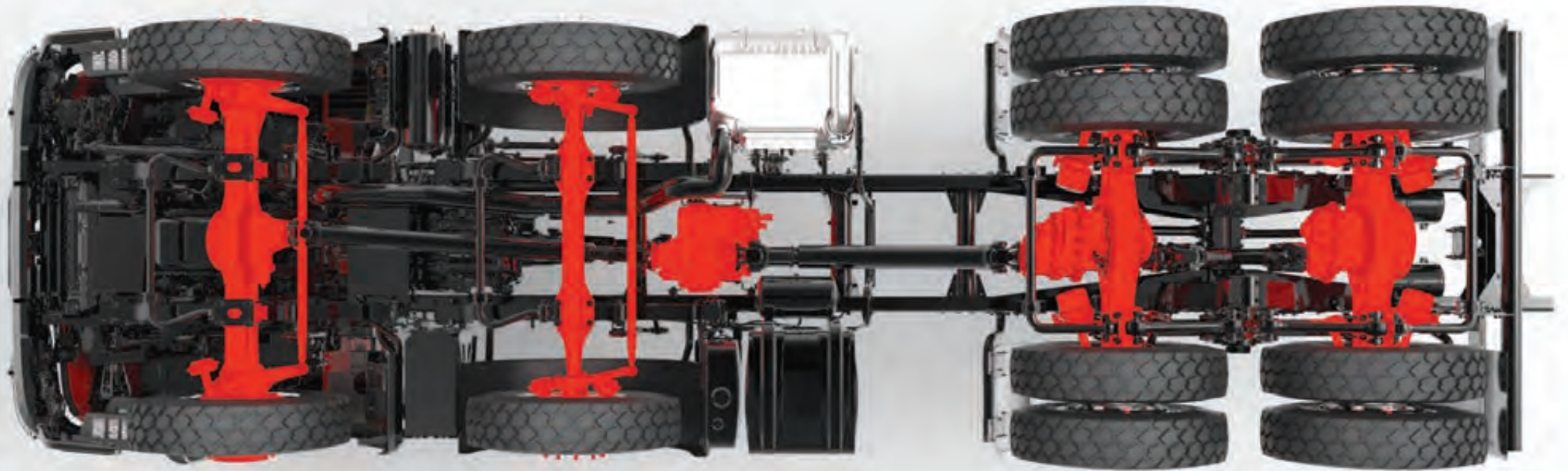
## CAJA DE CAMBIOS

La gama HD9 Euro VI es el socio ideal para los “trabajos duros” y ofrece los siguientes tipos de cambio:

- El robusto y fiable **cambio manual**, con sus 16 velocidades sincronizadas, es capaz de afrontar las misiones todoterreno más extremas. Con la asistencia neumática al cambio, el conductor puede seleccionar la marcha ideal rápidamente y sin esfuerzo. El reducido peso de la caja de cambios permite una mayor capacidad de carga útil y el ralentizador integrado (opcional) mejora la desaceleración, protege los frenos y aumenta la seguridad.
- El **cambio automatizado**, con sus 16 velocidades con ajuste de precisión, es la opción ideal cuando se requieren reducidos costes de explotación y un gran confort de conducción. La centralita electrónica garantiza una excelente comunicación entre el motor, el embrague y el cambio, protege el sistema de transmisión completo, prolonga la vida útil de los componentes y reduce el consumo de combustible. El ralentizador integrado adicional (opcional) también ayuda al conductor en las misiones offroad más extremas.
- El **Cambio automatico** con 7 marchas adelante, gracias al incremento del par al arranque, resulta ideal para quien necesita prestaciones “al top” para transportes excepcionales y todo terreno extremo. El convertidor hidráulico hace flexible la conexión motor/transmisión para pasar de una marcha a otra de la forma más fluida posible.



# TREN DE POTENCIA DE ALTAS PRESTACIONES



BEYOND THE ROAD



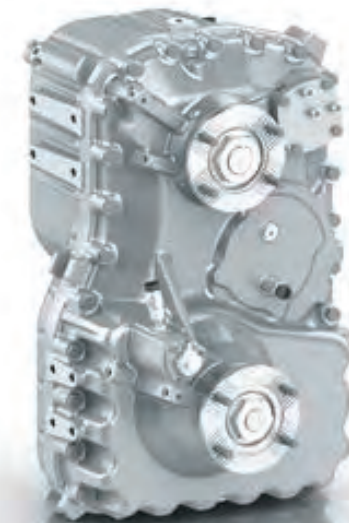
## PUENTES Y EJES

La nueva gama HD9 Euro VI ofrece una amplia variedad de combinaciones y configuraciones de ejes y puentes que garantizan la máxima resistencia y productividad en el trabajo. Cargas de hasta

9 toneladas en el eje delantero para todas las configuraciones, con la posibilidad de disponer de la variante reforzada para la tracción integral y hasta 40 toneladas en el tándem trasero, en función de las configuraciones con neumáticos y velocidades adecuadas.

	Tipo de eje	Carga en el eje (kg)	6x4	6x6	8x4	8x6	8x8
	Delantero estándar	8.000 9.000					
	Delantero estándar	8.000 9.000					
	Delantero reforzado	9.000 11.000*					
	Tándem trasero estándar	32.000					
	Tándem trasero reforzado	40.000					

\* Solamente para el modelo 8x6 en configuración con ancho 2.9 mt.



## TRANSFERIDOR DE PAR

Transferidores muy potentes. Garantizan la máxima robustez en las condiciones más difíciles donde se requiere la tracción integral. En los casos en que no sea necesaria, la opción del transferidor accionable garantiza la máxima eficacia que una tracción parcial, a la par que garantiza la extremada movilidad de una tracción integral por si las cosas se ponen difíciles.

---

# CONFORT FUNCIONAL



BEYOND THE ROAD



El ambiente de trabajo del nuevo HD9 EuroVI está expresamente diseñado y optimizado para combinar la excelente ergonomía y la extraordinaria y relajante comodidad de su interior con las mejores funciones especializadas, para afrontar fácilmente cualquier misión todoterreno por extrema y difícil que sea... en pleno estilo Astra.

### Capacidad de almacenamiento

El nuevo ambiente de trabajo está diseñado para optimizar el espacio a disposición del conductor, mejorando el confort y garantizando una capacidad de almacenamiento altamente funcional. Está dotado de numerosos soportes y compartimentos, todos fácilmente accesibles y muy prácticos, para sujetar y guardar documentos, llaves, botellas, etc. Además, cuenta con muchos otros accesorios, situados en la parte frontal del tablero de instrumentos, en el estante superior y en los laterales de las puertas.

### Lugar de trabajo ergonómico

El nuevo y amplio tablero de instrumentos del HD9 Euro VI reinterpreta el espacio interno de la cabina de manera muy cómoda y funcional. El tablero de instrumentos envuelve a los conductores, facilitando y simplificando el manejo de todos los controles, incluso en las situaciones más difíciles. La seguridad también se ha aumentado con las ventanas inferiores adicionales de las puertas, esenciales y muy prácticas, para garantizar la plena visibilidad y poder conducir sorteando los obstáculos y los terrenos más difíciles. El ambiente de trabajo es muy cómodo gracias al asiento del conductor y la columna de dirección regulables, a un nuevo y mejorado sistema de iluminación con 4 puntos de luz en el estante superior y al sonido de alta fidelidad que ofrece el sistema de radio por Bluetooth con CD MP3 y mandos integrados en el volante (opcional).



